

# NAPRAWA USZKODZEŃ LAKIERU (zaprawki lakiernicze)

Instrukcja naprawy uszkodzeń powłoki lakierniczej na nadwoziu w profesjonalny sposób przy użyciu prostych i tanich narzędzi. Uszkodzeń czyli wszystkich małych i większych odprysków, otarć oraz ognisk korozji

## Przygotowanie do naprawy:

1. wszelkie naprawy lakiernicze lub konserwację należy przeprowadzać w temp. min. 15-20 °C.
2. przed naprawą lub konserwacją należy dokładnie umyć naprawiane elementy oraz bezpośrednio przyległe najlepiej pianą aktywną. Pozostawić do dokładnego wysuszenia.
3. przed przystąpieniem do naprawy, należy dokładnie osłonić sąsiednie powierzchnie a posadzkę dokładnie sprzątnąć i dodatkowo zrosić wodą

## Potrzebne narzędzia i materiały:

1. skrobak/nóż - do zdzierania uszkodzonego lakieru i rdzy
2. szczotka druciana (do trudno dostępnych miejsc)
3. szczotka druciana na szlifierkę kątową
4. papier ścierny lub najlepiej płótno ścierne do usuwania korozji (ziarnistość papieru dobieramy w zależności od zaawansowania procesu korozji - na głębokie wżery papier P 60-100 lub w przypadku rdzawych nalotów P 180- 240
5. papier wodny P 400-600 do wygładzenia powierzchni po grubszym papierze oraz do matowienia podkładu
6. pasta polerska oraz papier wodny P 2000 – 3000 do wykończenia procesu lakierowania
7. klocek drewniany lub korek do nawijania papieru
8. odrdzewiacz typu Fosol, preparat wiążący rdzę - typu Cortanin F
9. niewielkie pędzelki do odrdzewiacza i podkładu
10. suszarka lub opalarka
11. zmywacz antysilikonowy lub benzyna ekstrakcyjna do odtłuszczenia powierzchni
12. podkład antykorozyjny (kolor zbliżony do oryginalnego lakieru)
13. lakier zaprawkowy w buteleczce lub spray + bezbarwny w buteleczce lub spray (w przypadku lakieru metalik).
14. Pozostałe przydatne:
  - lupa powiększająca (dla bardzo małych zaprawek),
  - szpachlówka wykańczająca do wypełnienia głębokich rys
  - masa uszczelniająca na pistolet lub pędzel (do uzupełnienia ubytków na dolnych partiach drzwi, pokrywy itp.)
  - pianą aktywną (do zrobienia roztworu zasadowego neutralizującego działanie kwaśnych odrdzewiaczy)
  - papier/gazety, folia i taśma lakiernicza do osłony sąsiednich powierzchni, czyste chłonne szmatki

## Instrukcja:

1. jeżeli lakier jest uszkodzony do blachy, występuje korozja - skrobakiem zdzieramy korozję oraz „luźny” lakier wokół korozji.
2. płótnem ściernym P 180-240 szlifujemy do gołej blachy (należy unikać wychodzenia poza obszar naprawy tzn. na nieuszkodzony lakier)
3. papierem P 400 delikatnie szlifujemy brzeg pozostałego lakieru (wykonujemy przejście z gołej blachy czy podkładu na miejsce zdrowe – oryginalnie lakierowane)
4. na wszystkie wżery наносимы odrdzewiacz typu Fosol. Nie stosuje się gdy: miejsca skorodowane są tylko powierzchniowo tzn. na blasze są tylko naloty korozji bez wżerów. Nanosimy pędzelkiem i pozostawiamy na 20-60 min (w zależności od stanu blachy i od zastosowanego odrdzewiacza można pozostawić nawet na 3-6 godz.). Kiedy odrdzewiacz zacznie działać, dla lepszego efektu można doczyścić papierem skorodowane miejsca, aby przyspieszyć i polepszyć jego działanie. Następnie nakładamy ponownie odrdzewiacz - zalecane przy głębokich wżerach, miejsce po zastosowaniu odrdzewiacza musi pozostać czyste i wolne od korozji.
5. wszystkie wżery korozji, w zastępstwie zamiast odrdzewiaczem, możemy potraktować preparatem wiążącym rdzę np. Cortanin F. Stosuje się gdy: miejsca są silnie skorodowane lub trudno dostępne dla tradycyjnego odczyszczenia.

### Instrukcja do Cortanin F:

*Proces odrdzewiania przebiega szczególnie dobrze w warunkach dużej wilgotności - w bardzo suchych warunkach zaleca się zraszanie powierzchni wodą. Zaleca się aby proces odrdzewiania przebiegał do 48 godzin. Po zastosowaniu odrdzewiacza już po ok. 1 godz. miejsca skorodowane zabarwiają się na czarno lub fioletowo (nie należy tych miejsc czyścić mechanicznie). Odrdzewiacz pozostawiamy na 6-12 h (najlepiej jest aby 48 h). Wskazane jest co kilka godzin zwilżać miejsca pokryte preparatem (najlepsze działanie uzyskujemy gdy cały czas jest wilgotny). Minimalny czas jaki powinien upłynąć od zastosowania odrdzewiacza do zmycia jego pozostałości to 1 godzina. Przed nałożeniem warstw podkładu antykorozyjnego konieczne jest delikatne zmycie pędzlem z wodą czarnego pyłu powstałego w wyniku przereagowania z rdzą. Następnie szybkie wysuszenie najlepiej opalarką lub sprężonym powietrzem. Powinniśmy zauważyć zdrową blachę oraz miejsca fioletowe lub czarne tam gdzie powstała reakcja preparatu z korozją. UWAGA !!! Nie należy usuwać czarnej warstwy z powierzchni odrdzewionej np. szczotką drucianą itp.*

6. następnie zmywamy wodą z pianą aktywną preparat typu Fosol lub powstałego czarnego nalotu po zastosowaniu Cortanin F. Wskazane aby bezzwłocznie osuszyć nie doprowadzając do rdzawego nalotu.
7. miejsca odtłuszczamy najlepiej zmywaczem antysilikonowy/benzyną ekstrakcyjną lub denaturatem, który może uchronić przed zmyciem warstwy

### **Należy zawsze pamiętać:**

8. przed położeniem podkładu, farby nawierzchniowej, baranka lub lakieru bazowego, powierzchnię należy koniecznie dokładnie zmatowić i odtłuścić !!!
9. w przypadku uszkodzenia lakieru do blachy bez śladów korozji - konieczne jest użycie podkład pod farbę nawierzchniową, baranek lub lakier bazowy !!!
10. malujemy podkładem antykorozyjnym (w miejscach mało widocznych można grubiej 2-3 warstwy metodą "mokro na mokro")
11. ostatnią warstwę należy dobrze wysuszyć ok. 1-6 godz (czas zależy od temp., można trochę podsuszyć suszarką żeby nie spłynął)
12. podkład po wyschnięciu należy dokładnie i delikatnie zmatowić papierem P 400-600, należy unikać wychodzenia poza obrys podkładu oraz przetarć do gołej blachy
13. gdy uszkodzenie lakieru jest tylko do podkładu to nie stosujemy farby podkładowej (należy pominąć pkt. 1-11)
14. w przypadku, gdy uszkodzenie lakieru jest na plastiku (uszkodzenie większe i do czarnego gołego plastiku, to należy zmatowić powierzchnie, odtłuścić, osuszyć, koniecznie położyć specjalny podkład do plastiku i dopiero później położyć podkład pod lakier (najlepiej jak kolor podkładu zbliżony jest do oryginalnego lakieru auta)
15. odtuszczamy podkład najlepiej zmywaczem antysilikonowy/benzyną ekstrakcyjną lub denaturatem, który może uchronić przed zmyciem warstwy podkładu
16. w miejscach mało widocznych - z uwagi na ograniczoną przestrzeń i dostęp, zaprawki mogą być wykonywane bez szpachlowania małych zagłębień po ubytkach lakieru. Należy dać stosunkowo grubszą warstwę podkładu i lakieru.
17. aplikujemy lakier bazowy: w miejscach mało widocznych można grubiej, ale wskazane jest kilka cieńszych warstw niż jedna gruba (nie starajmy się za pierwszym razem pokryć dokładnie lakierem całej powierzchni)
18. wskazane jest przy naprawach z użyciem farb i lakierów w spray'u, zawierające duże ilości rozpuszczalnika, podgrzanie powierzchni przed położeniem 1 warstwy lakieru. Ogrzewamy suszarką lub opalarką w odległości min. 30cm (uwaga aby nie zniszczyć świeżo nałożonej warstwy podkładu)
19. lakier suszymy opalarką przez 20-30s aby nie dopuścić do „spłynięcia” (zacieki)
20. kiedy zaprawka wyschnie ok. 30-60min (czas zależy od temp. otoczenia) możemy nakładać drugą warstwę lakieru
21. lakier suszymy jak wyżej przez 20-30 s cały czas obserwując czy lakier nam nie spływa (podkłady i lakiery spray zawierają dużo rozpuszczalnika). UWAGA - nie dotykać ani nie polerować lakieru bazowego !!!
22. na lakier bazowy metalik po ok. 30-60 min należy koniecznie położyć kilka warstw lakieru bezbarwnego (malowanie i suszenie jak w przypadku lakieru bazowego)
23. przy temp. otoczenia 15-20 C lakier musi dobrze wyschnąć, (zazwyczaj kilka dni do całkowitego utwardzenia), aby był gotowy do spolerowania. Powierzchnie polakierowaną można podgrzać opalarką lub suszarką (ale tylko umiarkowanie i z większej odległości), aby przyspieszyć proces suszenia/utwardzania)
24. wtrącenia (drobinki, paproszki itp.) zeszlifować papierem P 2000 lub całość lakierowanych powierzchni papierem P 2500-3000 i pastą polerską. Proces polerowania należy przeprowadzić dopiero po kilku dniach (z chwilą całkowitego utwardzenia). Mycie myjką ciśnieniową miejsc lakierowanych można dokonać dopiero po kilku tygodniach.

### **UWAGI do instrukcji:**

1. Głębokie rysy lub wyrwy na lakierze trzeba wypełnić szpachlówką. Nakładamy cienkimi porcjami na warstwę podkładu przygotowaną wg instrukcji powyżej. Po wyschnięciu bardzo delikatnie szlifujemy papierem P 180-240. Lakierujemy podkładem a następnie dokładnie suszymy. Uważnie matujemy papierem P 400-600.
2. Progi – jeżeli będziemy kłaść baranek to tylko na warstwę podkładu przygotowaną wg instrukcji powyżej. Ze względu na silne udary kamieni, żwiru i działanie soli, należy najlepiej położyć podkład z utwardzaczem lub zwykły antykorozyjny, kilka grubszych warstw. Ostatnią delikatnie zmatowić papierem P 180-240 i odtłuścić. Baranek nanosić za pomocą spray'a lub pistoletem kilka cienkich warstw wg instrukcji na opakowaniu. Finalną warstwę dobrze wysuszyć i zmatowić papierem P 180-240, następnie odtłuścić. Polakierować farbą nawierzchniową lub lakierem pod kolor auta.
3. Korozja pojawiła się od środka („purchle” na lakierze) - po zabezpieczeniu blachy na zewnątrz - dodatkowo należy zakonserwować blachę od wewnątrz najlepiej olejem antykorozyjnym lub woskiem.
4. Źle odtłuszczona powierzchnia lub nie do końca usunięta rdza (chemicznie lub mechanicznie) - zastosowanie baranka lub zwykłej farby jako podkładu antykorozyjnego jest błędne i niewskazane. Zwykłe podkłady antykorozyjne są dobre na zdrową blachę lub bez wżerów korozji.

Wszystkim tym, którzy po raz pierwszy podejmą się naprawy lakieru, życzymy cierpliwości i dokładności. Metody oraz produkty zamieszczone w instrukcji polecamy z powodzeniem i bardzo dobrym skutkiem. Zaznaczamy, że za ewentualne szkody powstałe przy pracy wg tej instrukcji nie możemy brać żadnej odpowiedzialności. Należy w pierwszej kolejności zawsze czytać etykietę produktu, a instrukcję traktować tylko jako pomoc, aby nie popełnić kosztownych błędów.